

MXF[®]
MOTORS

FERINHA
ELETRIC





Motor 100% Elétrico



Indicador de autonomia



Ecológica

FERINHA ELECTRIC



CORES:

MOTOR

Motor	500W36V RARE EARTH- Motor com magneto de neodímio
Bateria	36V9AH Chumbo ácido
Autonomia	15km
Velocidade máxima	25km/h

DIRIGIBILIDADE

Sistema de transmissão:	Corrente
Marchas	3 Velocidades
Controle de velocidade	Controle de 3 velocidades

SUSPENSÃO E FREIOS

Suspensão dianteira:	Invertida
Suspensão traseira:	Única
Freios:	Diant. e tras. com disco mecânico

DIMENSÕES E CAPACIDADE

Dimensões Gerais	1245x560x800 mm
Altura do assento	580 mm
Base de roda	840 mm
Altura do chão	180mm
Capacidade de carga	60kg
Embalagem	1070x315x540 mm
Peso bruto	32kg
Peso líquido	27kg
Rodas	Diant: 2.5-10 Tras: 2.5-10